

<b>Systemkomponenten Compact-Line</b>	<b>Federwinkel MWE30</b>	<b>Anpresskraft max. 15 N</b>
---	--------------------------	-------------------------------



**Für Drehgeber mit Klemmflansch  $\varnothing$  36 mm und  $\varnothing$  40 mm.**

Der Federwinkel MWE30 ist in Kombination mit einem Drehgeber und einem Messrad als Messradsystem MWE31 die ideale Lösung für eine zuverlässige Geschwindigkeitsmessung, Positionserfassung und Längenmessung in Anwendungen mit linearen Bewegungen.

Dieses kompakte Messradsystem mit innen liegenden Federn lässt sich schnell und einfach auch in engste Einbauräume integrieren.



### Eigenschaften

• **Anpresskraft bis 15 N**

Die innen liegenden Federn sorgen zum Ausgleich von Toleranzen für einen Arbeitsbereich des Messrades von bis zu 10 mm senkrecht zur Messoberfläche.

• **Empfohlene Messräder**

Umfang 200 mm – Messradbelag verfügbar mit O-Ring, glatter Kunststoff- oder Kreuzrändel-Oberfläche.

• **Kompakte Bauform**

Für schnelle und einfache Montage. Mit innen liegenden Federn zum Schutz vor ungewünschten Einflüssen für und durch die Federn. Auch für kleinsten Einbauraum geeignet.

• **Schnelle und Einfache Installation**

Drehgeber in 30° Schritten am Federwinkel montierbar.

<b>Bestellschlüssel</b>	<b>8.MWE30</b> <small>Typ</small>	<b>X21</b> <small>1</small>	<b>.00</b>	<b>.0000</b>	<b>.0000</b>
-------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	------------	--------------	--------------

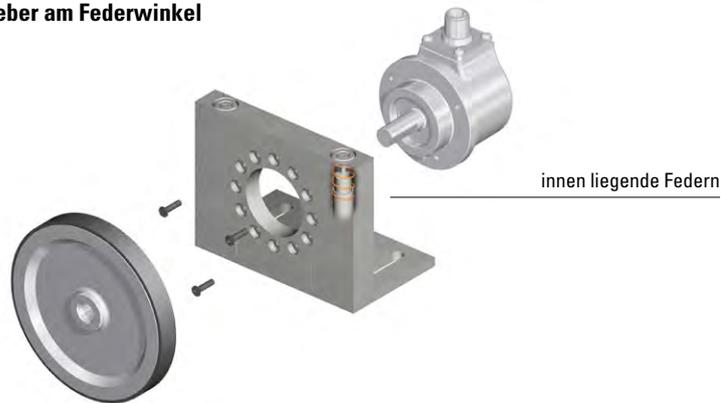
- 1** Für Drehgeber mit Klemmflansch  
 1 =  $\varnothing$  40 mm – Kübler Sendix Drehgeber inkremental KIS40, 3610  
 2 =  $\varnothing$  36 mm – Kübler Sendix Drehgeber absolut F36xx, M36xx

- Lieferumfang**  
 - Federwinkel  
 - 3 Schrauben zur Drehgeberbefestigung

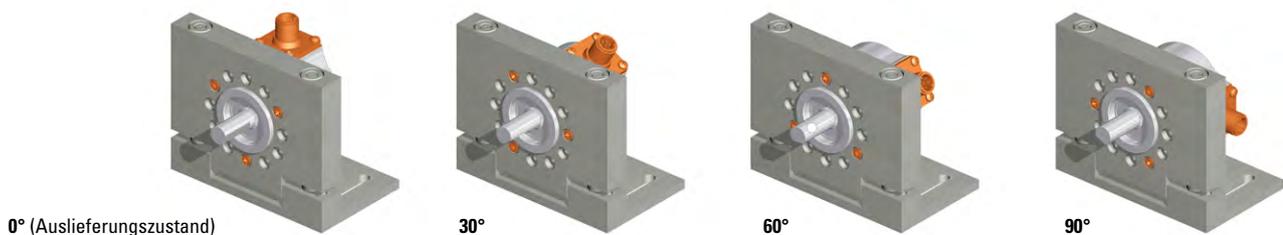
**Technik im Detail** (Funktionsweise des Federwinkels MWE30 im Messradsystem MWE31)

**Befestigungsmöglichkeiten Drehgeber am Federwinkel**

Der Drehgeber ist mit 3 Schrauben am Federwinkel befestigt.



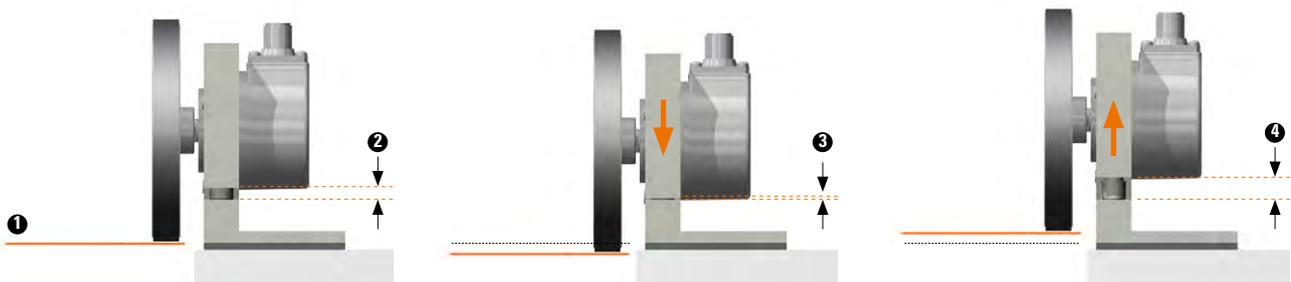
Für eine flexible Abgangsrichtung des Kabels oder Steckverbinders kann der Drehgeber zusätzlich in 30° Schritten montiert werden.



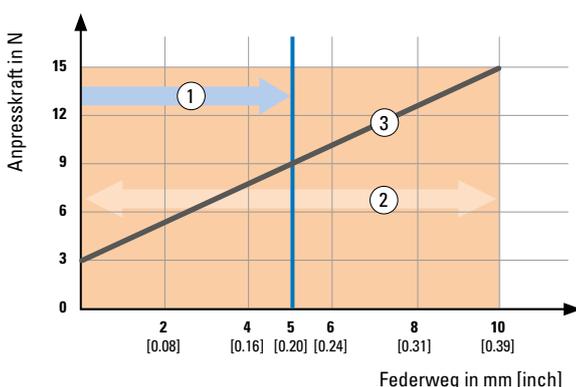
**Montage an der Applikation**

MWE31 so am Messgut ❶ installieren, dass sich die gewünschte Vorspannung ergibt (idealerweise ca. 5 mm des Federwegs ❷)

Der Arbeitsbereich reicht von 0 mm ❸ (entspricht 3 N) bis 10 mm ❹ (entspricht 15 N)



**Anpresskraft des Messrades auf das Messgut**



- ❶ → Vorspannung, empfohlen : 9 N (ca. 5 mm Federweg)
- ❷ → Arbeitsbereich, max. : 10 mm
- ❸ → Anpresskraft in Bezug zum Federweg (Funktionsprinzip basiert auf 2 integrierten Federn)

<b>Systemkomponenten Compact-Line</b>	<b>Federwinkel MWE30</b>	<b>Anpresskraft max. 15 N</b>
---	--------------------------	-------------------------------

## Technische Daten

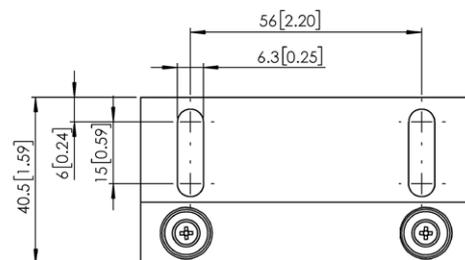
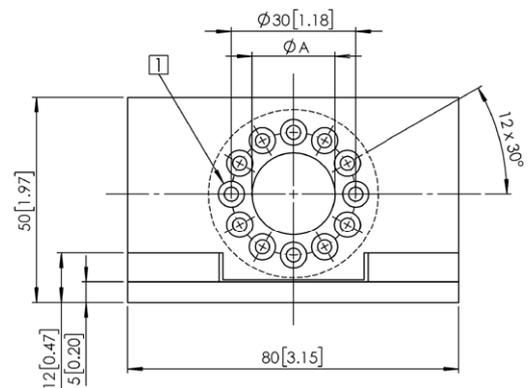
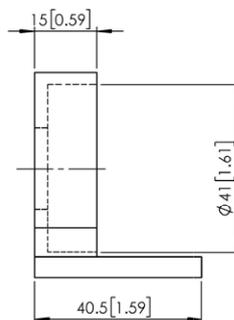
Mechanische Kennwerte		
<b>Werkstoffe</b>	Feder	Federstahl
	Federwinkel	Aluminium
<b>Gewicht</b>		160 g
<b>Anpresskraft, max.</b>		15 N
<b>Arbeitsbereich, max.</b>		10 mm
<b>Vorspannung, empfohlen</b>		9 N (bei 5 mm Federweg)
<b>Arbeitstemperaturbereich</b>		-20 °C ... +70°C
<b>Schockfestigkeit</b> nach EN 60068-2-27		1000 m/s <sup>2</sup> , 6 ms
<b>Vibrationsfestigkeit</b> nach EN 60068-2-6		100 m/s <sup>2</sup> , 55 ... 2000 Hz

Zulassungen	
<b>UL-konform</b> gemäß	File-Nr. E224618
<b>CE-konform</b> gemäß	RoHS Richtlinie 2011/65/EU
<b>UKCA-konform</b> gemäß	RoHS Regulations S.I. 2012/3032

### Maßbilder

Maße in mm [inch]

1 DIN 74-Hm6



Bestell- schlüssel ①	für Drehgeber	A mm [inch]
1	inkremental KIS40, 3610	20 [0.79]
2	absolut F36xx, M36xx	24 [0.94]