

Compact-Line	Messradsystem MWE11	Mit Federwinkel, Anpresskraft max. 10 N
---------------------	----------------------------	--



Mit inkrementalem Drehgeber Sendix 2400.

Messradsysteme von Kübler sind die ideale Lösung für eine zuverlässige Geschwindigkeitsmessung, Positionserfassung und Längenmessung in Anwendungen mit linearen Bewegungen. Diese werden über das Messrad mit angebautem Drehgeber direkt auf der Messgutoberfläche rotativ erfasst und in lineare Daten umgewandelt.

Das kompakte Messradsystem MWE11 mit kleinster Baugröße lässt sich sehr flexibel auch in engste Einbauräume integrieren.



Push-Pull HTL

Eigenschaften

- **Einfache Handhabung**
Messrad, Sensor und Federwinkel sind vormontiert und daher einfach zu installieren:
anschrauben – anschließen – fertig.
- **Kompakte Bauform**
Abmessungen der kompletten Einheit lediglich 74 x 50 x 52 mm.

• **Messräder in 2 Varianten**
Umfang 100 mm – Messradbelag verfügbar mit Kreuzrändel- oder Kautschuk-Oberfläche.

Bestellschlüssel mit inkrementalem Drehgeber	05.2400	. 0040	. 1000	. 50	XX
	Typ				1

1 Messradumfang/ -belag
45 = 100 mm / Kreuzrändel
49 = 100 mm / Kautschuk, Shore Härte 60
(andere Messräder auf Anfrage)

Angebauter Drehgeber
2400 inkremental

Ausgangsschaltung / Versorgungsspannung Drehgeber
Gegentakt (mit Invertierung) / 8 ... 30 V DC

Anschlussart
Kabel radial, 2 m PVC


Impulszahl
1000 ppr
(andere Optionen auf Anfrage)

Berechnung der lineare Auflösung

	Messschritt (Distanz/Impuls)	Auflösung (Impulse/Distanz)	
Berechnung	$\frac{\text{Distanz}}{\text{ppr}} = \frac{\text{Messradumfang}}{\text{Impulszahl Drehgeber}}$	$\frac{\text{ppr}}{\text{Distanz}} = \frac{\text{Impulszahl Drehgeber}}{\text{Messradumfang}}$	
Beispiel Messradumfang = 100 mm Impulszahl Drehgeber = 1000 ppr	$\frac{100 \text{ mm}}{1000 \text{ ppr}} = 0,1 \text{ mm / Impuls}$	$\frac{1000 \text{ ppr}}{100 \text{ mm}} = 10 \text{ Impulse / mm}$	

Compact-Line	Messradsystem MWE11	Mit Federwinkel, Anpresskraft max. 10 N
---------------------	----------------------------	--

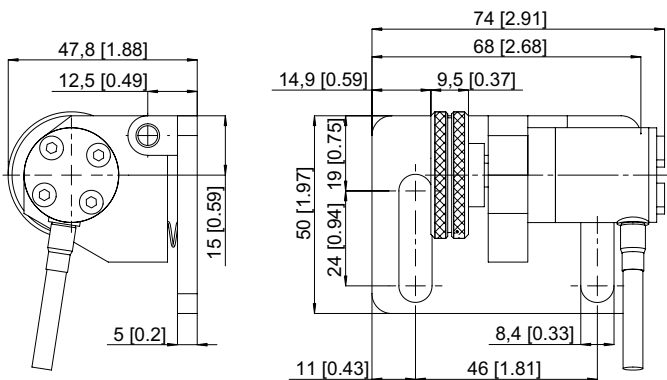
Einzelkomponenten	Bestell-Nr.												
Messräder													
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Option ❶</td> <td style="width: 65%;">Umfang / Belag</td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">45</td> <td>100 mm / Kreuzrändel (Aluminium)</td> <td style="text-align: right;">8.0000.3113.0006</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">49</td> <td>100 mm / Kautschuk, Shore Härte 60 <small>(andere Messräder auf Anfrage)</small></td> <td style="text-align: right;">8.0000.3123.0006</td> </tr> </table>		Option ❶	Umfang / Belag			45	100 mm / Kreuzrändel (Aluminium)	8.0000.3113.0006		49	100 mm / Kautschuk, Shore Härte 60 <small>(andere Messräder auf Anfrage)</small>	8.0000.3123.0006	
	Option ❶	Umfang / Belag											
	45	100 mm / Kreuzrändel (Aluminium)	8.0000.3113.0006										
	49	100 mm / Kautschuk, Shore Härte 60 <small>(andere Messräder auf Anfrage)</small>	8.0000.3123.0006										

Auswertung	Bestell-Nr.	
Vorwahlzähler Codix 924 	Multifunktionsgerät: - Tachometer mit Grenzwerten - Positionsanzeigen mit Grenzwerten - Zeitvorwahlzähler	6.924.01XX.XXX

Weiteres Zubehör finden Sie im Bereich Zubehör unter: kuebler.com/zubehoer.
 Anschlussstechnik finden Sie im Bereich Anschlussstechnik unter: kuebler.com/anschlusstechnik.

Maßbilder

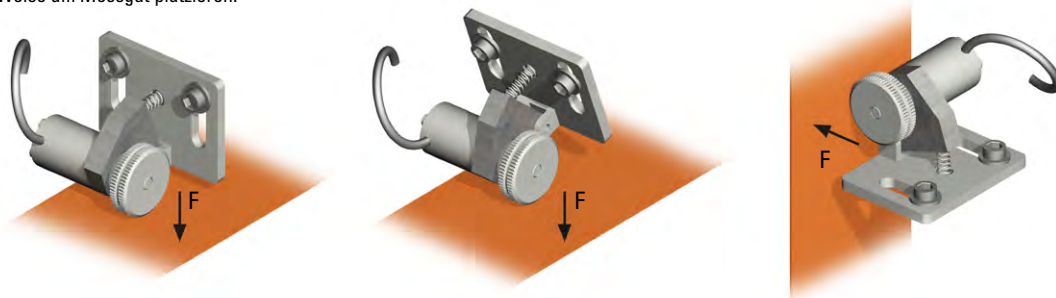
Maße in mm [inch]



Technik im Detail

Verschiedene Montagemöglichkeiten

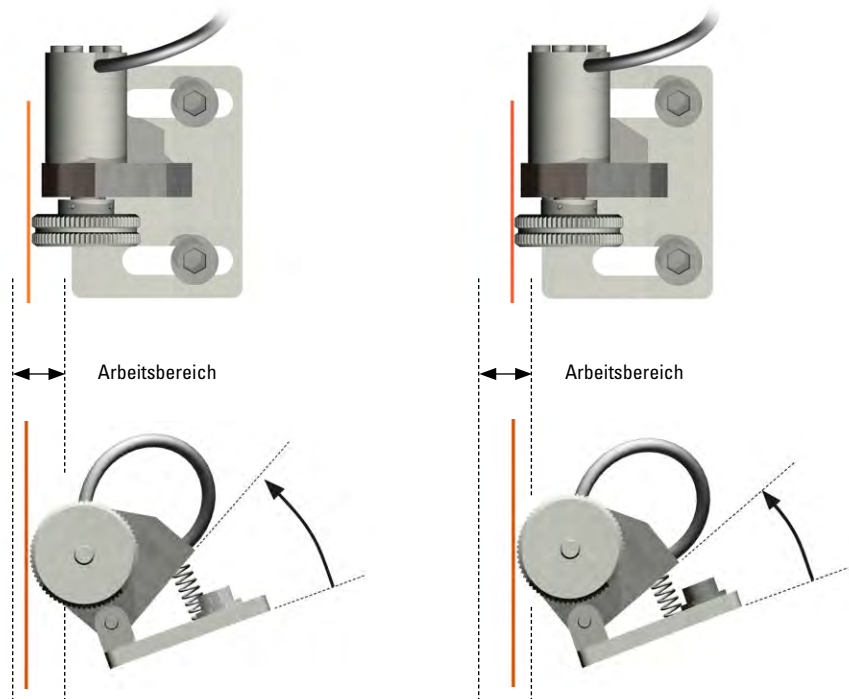
Das Messradsystem lässt sich auf unterschiedliche Weise am Messgut platzieren.



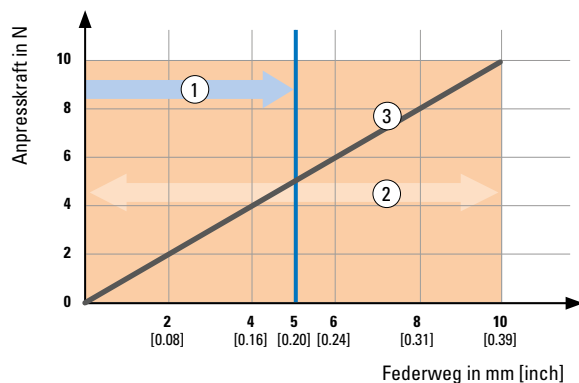
Einstellung der Vorspannung

Der Abstand des Messradsystems MWE11 zum Messgut lässt sich über 2 Langlöcher justieren.

Dadurch wird gleichzeitig die gewünschte Vorspannung der Feder eingestellt.



Anpresskraft des Messrades auf das Messgut



- 1 → Vorspannung, empfohlen : 5 N
- 2 ↔ Arbeitsbereich, max. : 10 mm
- 3 — Anpresskraft in Bezug zum Federweg